

ANO LETIVO 2020-2021
Mestrado Integrado em Arquitetura

2º Ano/1º Semestre

HORA	2.ª	3.ª	4.ª	5.ª	6.ª
09h00					
10h00	DESENHO 2 JORGE PIMENTEL TORRE B		CONSTRUÇÃO 2 SÉRGIO MENDES B4		PROJETO 2 JOSÉ LUIS GUIMARÃES B5
11h00					
12h00		SISTEMAS ESTRUTURAIS 1 FRANKLIM MORAIS/NUNES DA SILVA TORRE A		ANTROPOLOGIA DO ESPAÇO HENRIQUE MUGA B1	
13h00					
14h00	DESENHO 2 TELMO CASTRO TORRE B	PROJETO 2 JOSÉ LUIS GUIMARÃES B5		HISTÓRIA DA ARQ. E URBANISMO 2.1 HELENA MAIA 5º TRASEIRAS	
15h00					
16h00					
17h00				TEORIA DA ARQ. E URBANISMO 2.1 FÁTIMA SALES 5º FRENTE	
18h00					
19h00					
20h00					
21h00					